

«СИБЭКС»

**Компетентные решения
в нефтегазовой и химической
отраслях**

Знания и технологии

«СИБЭКС» – это сочетание квалифицированного подхода и современных технологических возможностей

ООО «Сибэкс» на рынке нефтегазохимического сервиса с 2004 года.
А это значит:

- Огромный опыт обслуживания и ремонта нефтегазохимического оборудования.
- Обширная база знаний о том, как повысить эффективность работы оборудования и сделать его более надежным.
- Долгосрочное и плодотворное сотрудничество с крупнейшими компаниями отрасли.

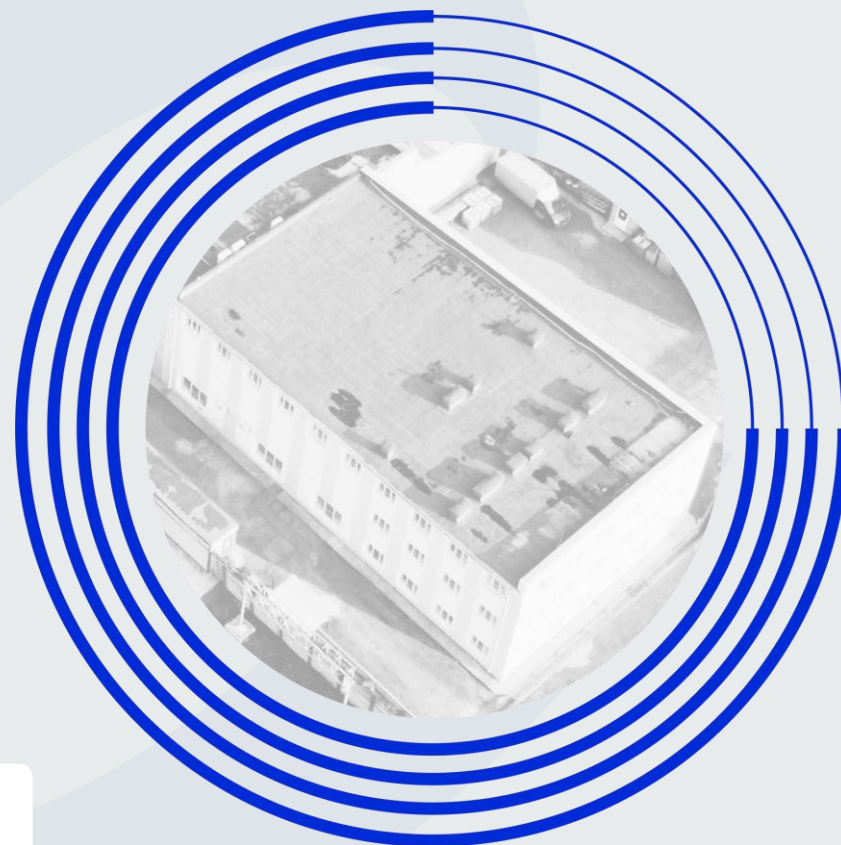
ООО «Сибэкс» входит в группу компаний «Техпром» и располагает технологическими ресурсами всех предприятий в составе группы.

Станочный парк, логистика и отлаженные процессы взаимодействия позволяют выпускать изделия и запасные части широкой номенклатуры.

20 лет опыта



Группа компаний



Гарантированное качество продукции и услуг

В структуре компании:

- Отдел ремонтно-технического обслуживания ЗРА;
- Отдел ремонтно-технического обслуживания НКО;
- Конструкторско-технологический отдел;
- Отдел технического контроля;
- Служба охраны труда и промышленной безопасности;
- Отдел КИПиА и метрологии и другие.

В компании работают квалифицированные специалисты с большим опытом и профильным высшим образованием в области машиностроения, механосборочных работ, газотурбинных установок и двигателей.

Квалифицированный персонал



География нашего сервиса



>170
объектов

Инженерная основа

Высококласные специалисты при помощи средств автоматизированного проектирования (САПР) решают задачи любой степени сложности.

Внедренная на предприятии система сквозного проектирования и безбумажного производства (PDM) минимизирует количество ошибок на всех этапах производственного процесса.

**Цифровой
инжиниринг**



Производственные мощности

Современное оборудование, оптимальные технологические процессы, опытные операторы, высокий приоритет службы главного механика – всё это позволяет обеспечивать качественное изготовление продукции в оптимальные сроки.

1. Заготовительная линия
2. Металлообработка
3. Термообработка
4. Участок термического удаления заусенцев
5. Сварочная линия (НАКС)
6. Линия ЛКП
7. Участок пластиков
8. Линия изготовления элементов АСУ

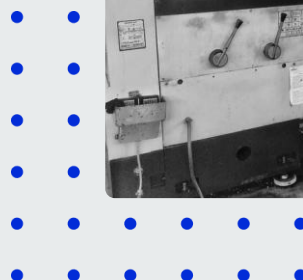
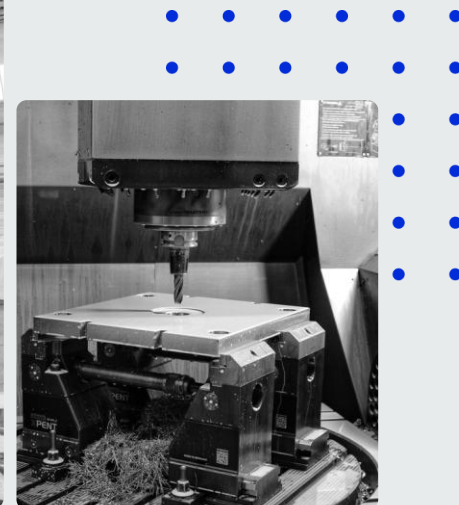
Современные технологии



Металло- обрабатывающее оборудование

Парк металлообрабатывающих станков представляет широкий спектр оборудования для выполнения операций «полного цикла» — токарных, фрезерных, шлифовальных, расточных, электроэрозионных.

Включает как хорошо себя зарекомендовавшие отечественные станки, так и высокоэффективные обрабатывающие центры с ЧПУ марок Mazak, DMG Mori, Spinner и пр.



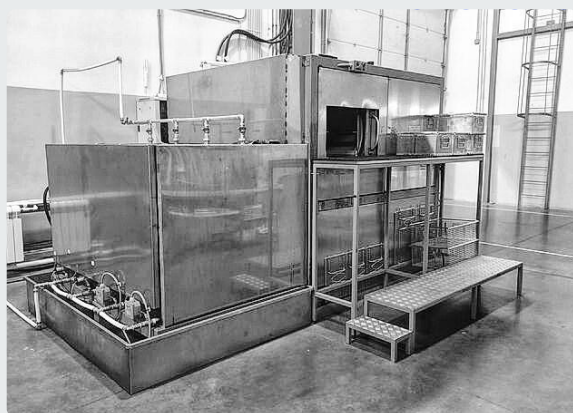
Термообработка

Применяется для изменения
прочностных характеристик
металлоизделий (закалка, отпуск и др.)



Участок термического удаления заусенцев

Предназначен для массовой обработки деталей посредством воздействия «взрывом» на участки, не имеющие термоотвода.



Сварочная линия

Участок предназначен для выполнения сварочных работ и оснащен сертифицированным высококачественным оборудованием.

Сварочная технология аттестована по НАКС.

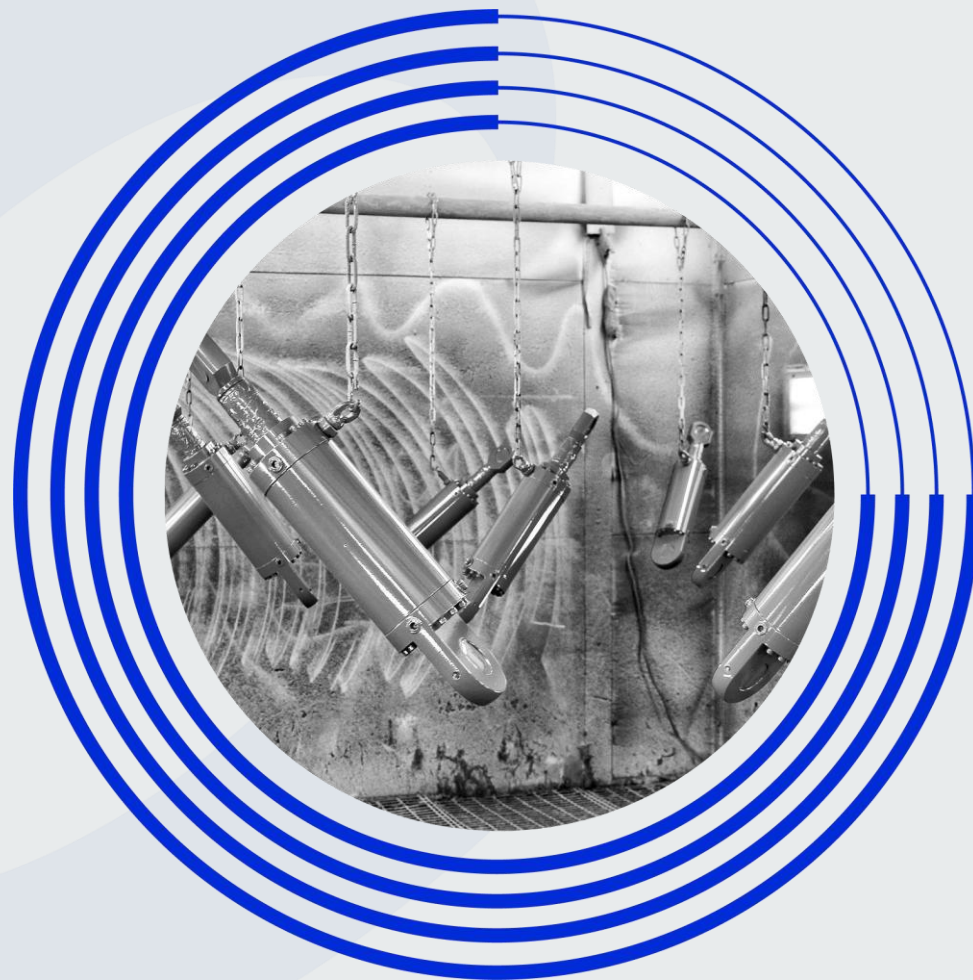
В процессе запуска находится линия роботизированной сварки, основой для которой служат промышленные манипуляторы KUKA.



Линия ЛКП

Подготовка поверхностей (обитаемая дробеструйная камера), нанесение ЛКМ, сушка.

В оснащение участка входит подвесная транспортная система оптимизации межоперационных перемещений.



Участок пластиков

Производство гранул различных типов пластиков. Изготовление изделий из пластика на термопластавтоматах.

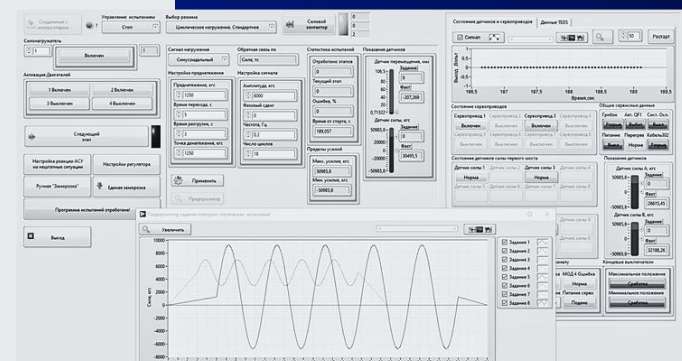
В производстве изделий применяются пресс-формы собственного изготовления. Для изготовления прессформ используются электроэрозионные станки:

- проволочно-вырезной MV2400R Connect;
- прошивной EA12S Advance (non CE);
- для высокоскоростного сверления сверхтонких и сверхглубоких стартовых отверстий Abamet ASD40NCT;
- проволочно-вырезной DK7745 LWS.



Линия изготовления элементов АСУ

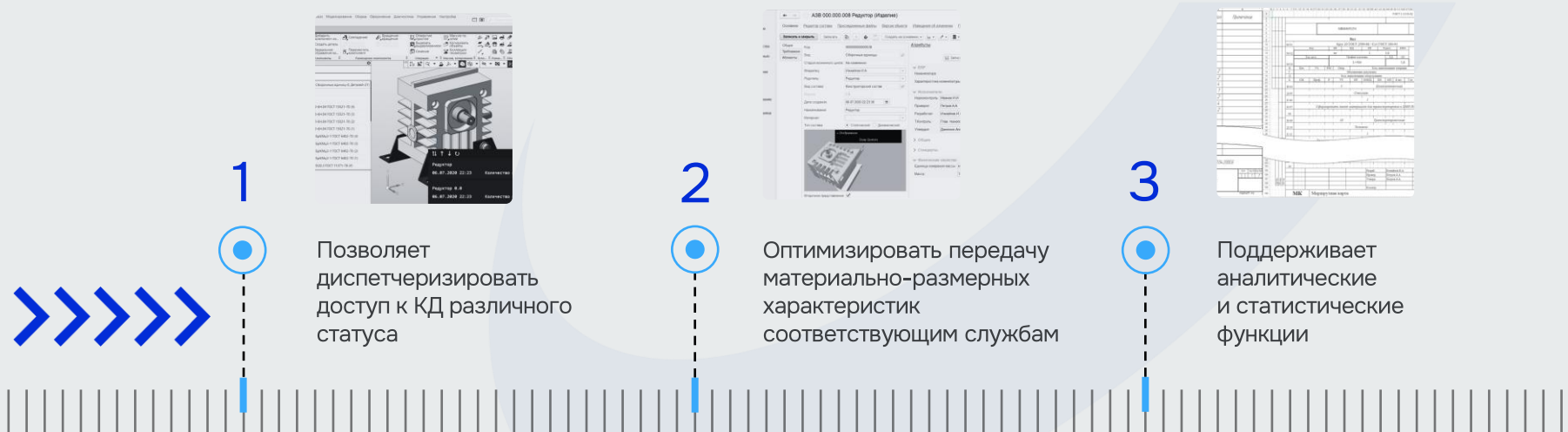
Разработка и изготовление электрических и пневматических систем управления и сигнализации, ПО собственной разработки



Управление качеством

PDM система (бесбумажное производство)

Система управления жизненным циклом КД, бесшовно интегрированная с ERP системой управления предприятием:



Цифровой контроль качества

Обеспечение высокоточного снятия
геометрических размеров



Метрологическое обеспечение

Обеспечение корректности и соответствия нормам точности мерительного инструмента.

Средства измерения (штангенциркули, микрометры, нутромеры и т. п.) поверяются регулярно. Ведется журнал по учету и периодичности поверки средств измерений.



Испытательное и проверочное оборудование

Широкий перечень оборудования, позволяющий поддерживать качество на различных этапах: от входного контроля (сканирующий калориметр, ударные копры, лазерные анализаторы металлов, разрывные машины и т.п.) до готового изделия (стенды испытательные гидроцилиндров, стенд многоосевого нагружения и пр.)



Продукция компании

Детали и узлы ЗРА

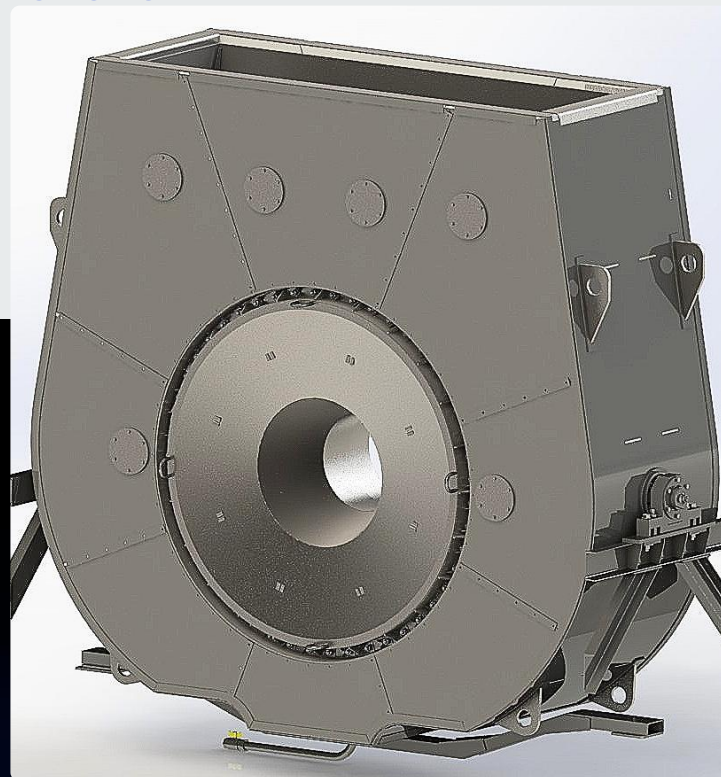
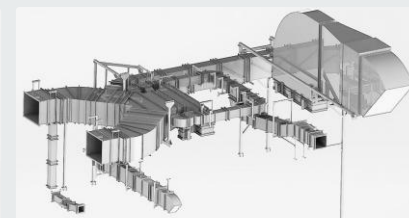
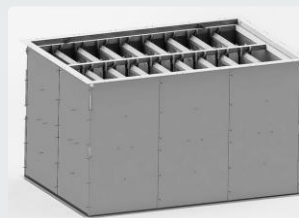
- Детали и уплотнения приводов и гидродублеров
- Детали (в т.ч. твердосплавные) и уплотнения для проточных частей
- Детали и компоненты приборных частей
- Специальные смазочные материалы



Крупноблочное оборудование

- Шахты выхлопа
- КВОУ
- Системы вентиляции и охлаждения ГПА
- Трубы системы выхлопа и др.

Изготавливаем оборудование по собственной КД и по КД заказчика.



Сепараторы масляных паров

Обеспечивают коалесценцию до 99% легких фракций масла и его возврат в систему смазки.

При этом достигается:

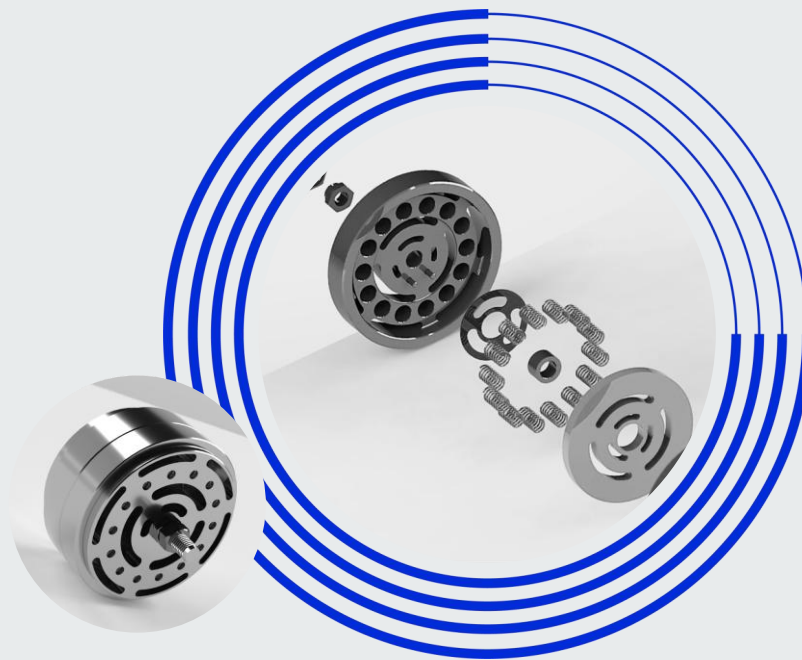
- снижение экологической нагрузки на окружающую среду;
- уменьшение безвозвратных потерь масла;
- замедление процессов «старения» масла.



Запасные части и комплектующие для насосно-компрессорного оборудования

Наша компания производит компоненты к технологическому компрессорному оборудованию.

Актуальным решением является реинжиниринг деталей для компрессоров, снятых с производства, а также для компрессоров ряда зарубежных производителей.

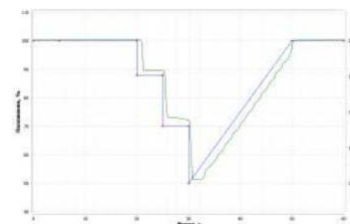


Отладочное устройство СИБ

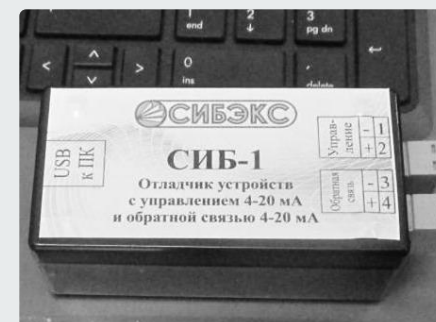
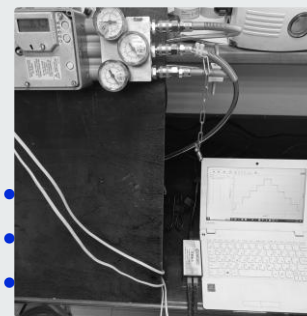
Отладчики предназначены для настройки/тестирования устройств, управляемых сигналами 4-20 мА, и имеющих обратную связь о положении устройства в виде 4-20 мА, например, электропневматических позиционеров. В модификации Сиб-1-2 диапазон сигналов 0-20 мА. Для этого отладчик выдает сигнал управления 4-20 мА и измеряет сигнал обратной связи. При этом отладчик управляется программой sibex-debugger и все желаемые изменения сигнала управления задаются этой программой.

Управление и питание отладчика осуществляется от USB разъема ПК/ноутбука. Для точной настройки и минимизации погрешностей измеряемых сигналов, отладчик подключается напрямую к входу и выходу 4-20 мА устройства. Каждый отладчик комплектуется отдельным руководством по эксплуатации, укладочной сумкой, проводами для подключения, кабелем USB и USB-накопителем с дистрибутивом программы.

Программа sibex-debugger устанавливается на ноутбуке/ПК. Минимальные требования для ПК: Pentium IV, 2 ГГц; 512 Мб ОЗУ; 100 Мб ПЗУ; Разъем (интерфейс) USB-A; ОС WINDOWS 7 или выше.



Программа позволяет задавать различные тренды управления, формировать и запоминать отчеты, измерять несоответствия и рассогласования обратной связи



Импортозамещение

В портфолио компании «Сибэкс» представлены примеры успешного ремонта запорно-регулирующей арматуры и приводов производства компаний Mokveld, Rotork, Biffi, Fisher, Siad а также технологического оборудования Ariel, Dresser-Rand, Foxboro, Burckhardt Compression, Sundyne, Flowserve, Klaus Union



Услуги

Сервисное обслуживание

ООО «Сибэкс» предлагает комплексное сервисное обслуживание технологического нефтегазохимического оборудования. Особым спросом у заказчиков пользуются сервисные работы по направлениям:

- запорно-регулирующей арматуры;
- насосно-компрессорного оборудования.

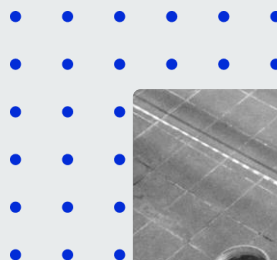
На проведенные работы мы предоставляем гарантию 12 месяцев.



Комплексное обслуживание и ремонт ЗРА Mokveld

Одно из основных направлений деятельности

Накоплен колоссальный опыт по ремонту и обслуживанию, включая все компоненты ЗРА (проточная часть, система управления, приводные составляющие).



Техническое перевооружение ЗРА

Замена исполнительных механизмов с выполнением сопутствующих адаптационных мероприятий: изготовление переходников, удлинителей, адаптеров компенсации крутящего момента, пьедесталов и пр.

до замены



после замены



«Тюнинг» приводной техники под требования заказчика

Комплексное изменение, затрагивающее смежные узлы и компоненты

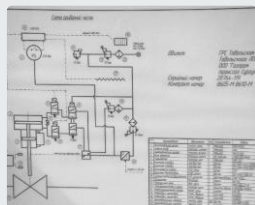
(такие, как ручные и гидравлические дублеры)

Изменение как принципа действия

(например, привод одностороннего действия конвертировать в привод двухстороннего действия),

так и принципа логики управления

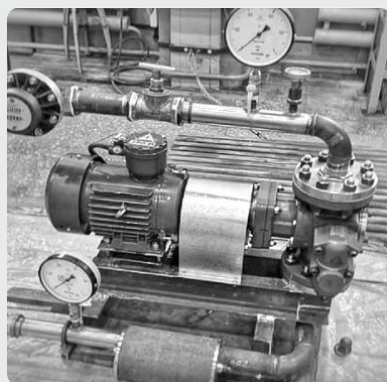
(например, внедрить блокировку затвора при аварийной ситуации – FailFreeze)



Ремонт навесного оборудования

(поршневого компрессора Ariel)

Наши специалисты производят качественный ремонт импортного оборудования с использованием запасных частей как собственного производства, так и специализированных российских компаний.



До ремонта



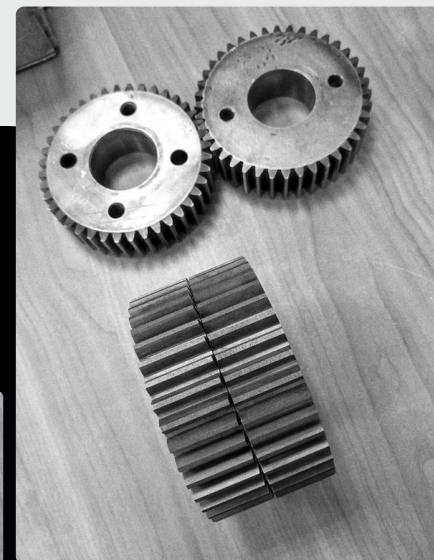
После ремонта



Ремонт компрессорного оборудования ALFA

Изготовление нового комплекта шестерен взамен изношенных:

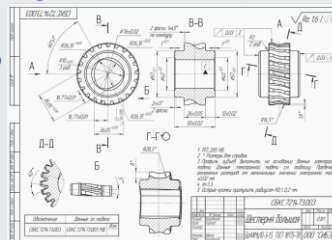
- 1 Проведены замеры изношенных шестерен.
- 2 Определена марка материала и поверхностная твердость.
- 3 На основании полученных данных разработаны трехмерные модели и чертежи.
- 4 Изготовлен новый комплект шестерен по разработанным чертежам.



Ремонт труборезной машины FEIN

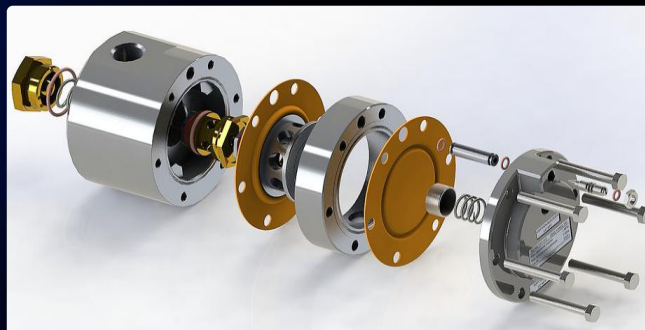
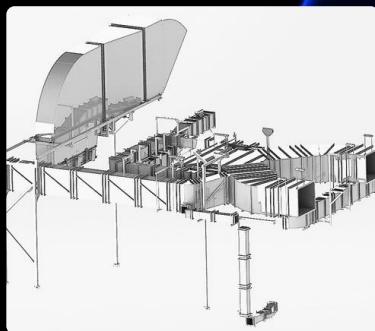
Изготовление нового комплекта шестерен взамен изношенных:

- 1 Проведен реверс-инжиниринг оригинальных шестерен.
- 2 Определена марка материала и поверхностная твердость.
- 3 На основании полученных данных разработаны чертежи деталей
- 4 После изготовления проведена контрольная сборка.
- 5 Параллельно, по заявке заказчика, был поставлен оригинальный редуктор в сборе.



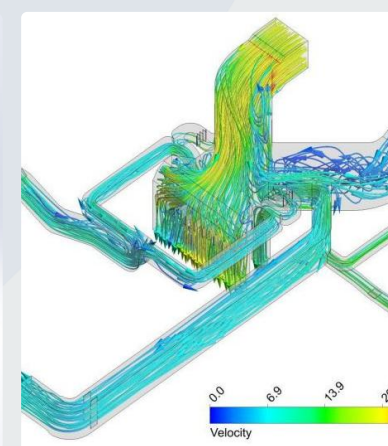
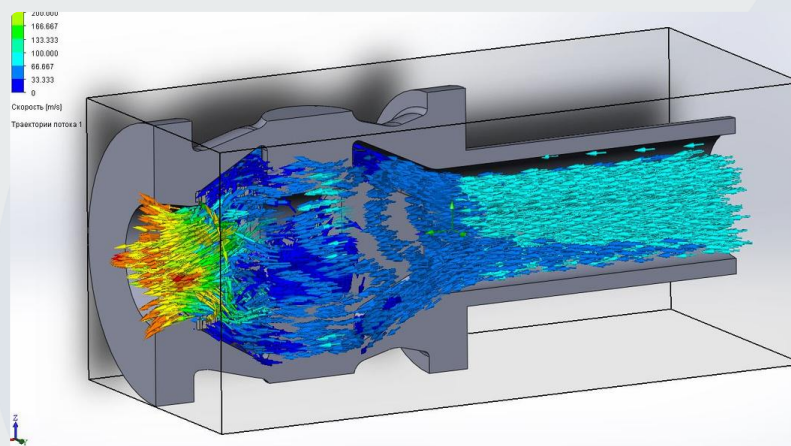
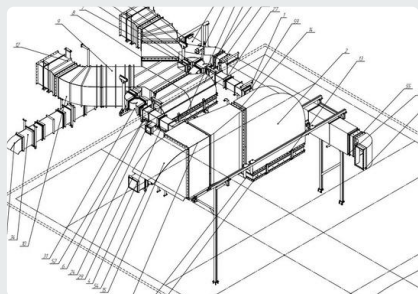
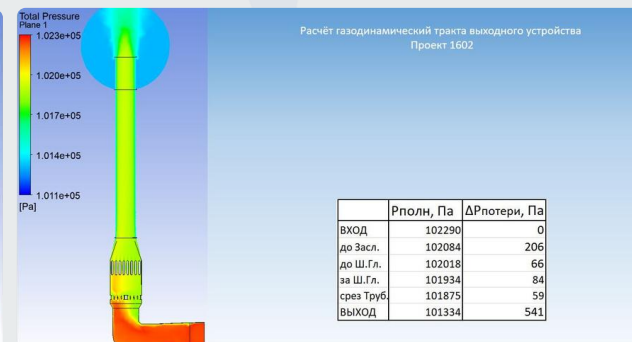
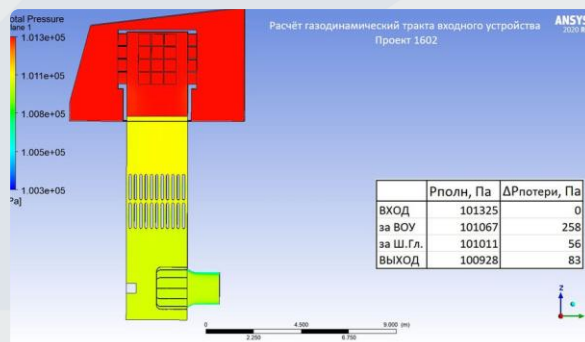
Инжиниринг

Разработка полного комплекта КД, включая 3D-модели деталей и узлов



Расчеты, анализ конструкций

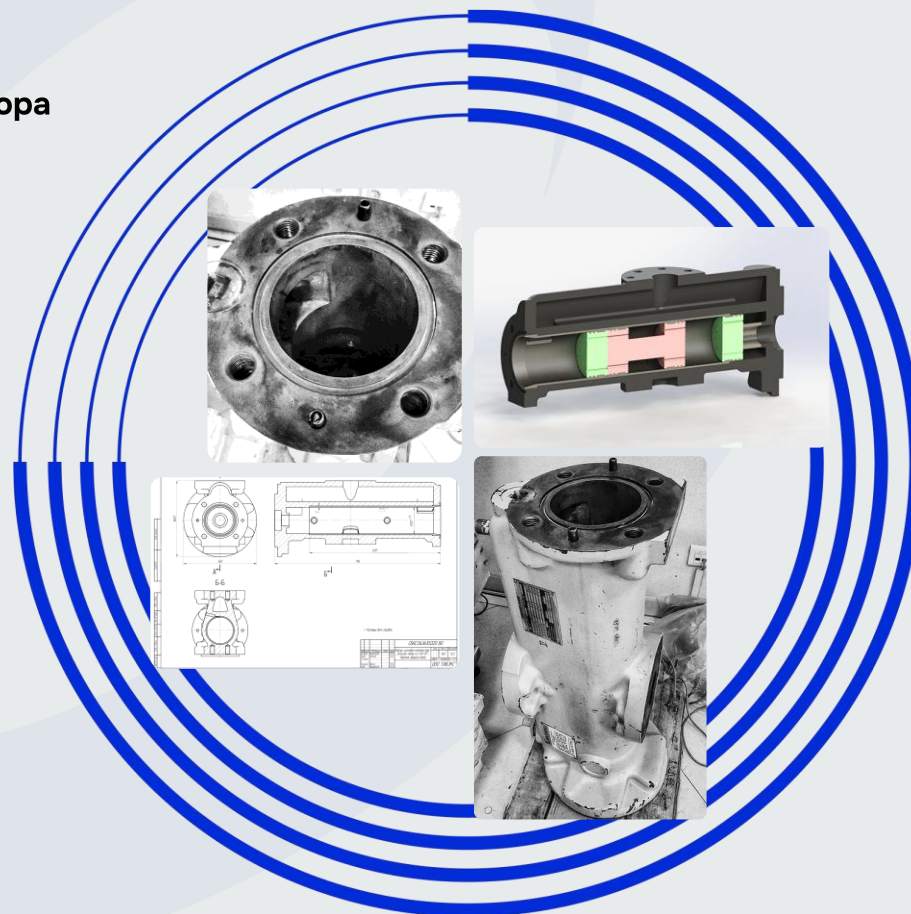
Специалисты компании обладают необходимыми компетенциями для разработки и проектирования нового оборудования и модернизации существующего.



НИОКР / ОКР по ТЗ заказчика

Пример: проект ремонта корпуса цилиндра компрессора Dresser-Rand модели VIP-A методом «огильзовки».

- 1 Проведение замеров корпуса цилиндра
- 2 Подбор оптимального материала гильзы
- 3 Разработка 3D-модели
- 4 Подготовка чертежей деталей и сборочных единиц





Приглашаем к сотрудничеству!

+7 (343) 379-46-80

sibex@sibexenergy.ru

г. Екатеринбург, ул. Луначарского, д. 240, корпус 1