

«СИБЭКС» - Компетентные решения в нефтегазовой отрасли

Знания и технологии

«СИБЭКС» - это сочетание квалифицированного подхода и современных технологических возможностей

ООО «Сибэкс» на рынке нефтегазового сервиса с 2004 года. А это значит:

- Огромный опыт обслуживания и ремонта нефтегазового оборудования.
- Обширная база знаний о том, как повысить эффективность работы оборудования и сделать его более надежным.
- Долгосрочное и плодотворное сотрудничество с крупнейшими компаниями в нефтегазовой отрасли.

ООО «Сибэкс» входит в группу компаний «Техпром» и располагает технологическими ресурсами всех предприятий, входящих в группу компаний. Станочный парк, логистика и отлаженные процессы взаимодействия позволяют выпускать изделия и запасные части широкой номенклатуры.

20 лет опыта



Группа компаний



География нашего сервиса

>170

объектов



Инженерная основа

Высококласные специалисты при помощи средств автоматизированного проектирования (САПР) решают задачи любой степени сложности.

Внедренная на предприятии система сквозного проектирования и безбумажного производства (PDM) минимизирует количество ошибок на всех этапах производственного процесса.

**Цифровой
инжиниринг**



Производственные мощности

Современное оборудование, оптимальные технологические процессы, опытные операторы, высокий приоритет службы главного механика – всё это позволяет обеспечивать качественное изготовление продукции в оптимальные сроки.

1. Заготовительная линия
2. Металлообработка
3. Термообработка
4. Участок термического удаления заусенцев
5. Сварочная линия (НАКС)
6. Линия ЛКП
7. Участок пластиков
8. Линия изготовления элементов АСУ

Современные технологии



Металло- обрабатывающее оборудование

Парк металлообрабатывающих станков представляет широкий спектр оборудования для выполнения операций «полного цикла» – токарных, фрезерных, шлифовальных, расточных, электроэрозионных.

Включает как хорошо себя зарекомендовавшие отечественные станки, так и высокоэффективные обрабатывающие центры с ЧПУ марок Mazak, DMG Mori, Spinner и пр.



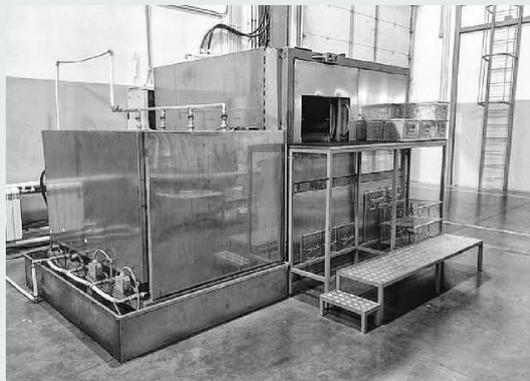
Термообработка

Применяется для изменения прочностных характеристик металлоизделий (закалка, отпуск и др.)



Участок термического удаления заусенцев

Предназначен для массовой обработки деталей посредством воздействия «взрывом» на участки, не имеющие термоотвода

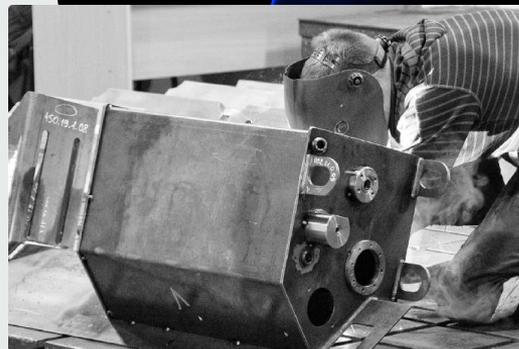


Сварочная линия

Участок предназначен для выполнения сварочных работ и оснащен сертифицированным высококачественным оборудованием.

Сварочная технология аттестована по НАКС.

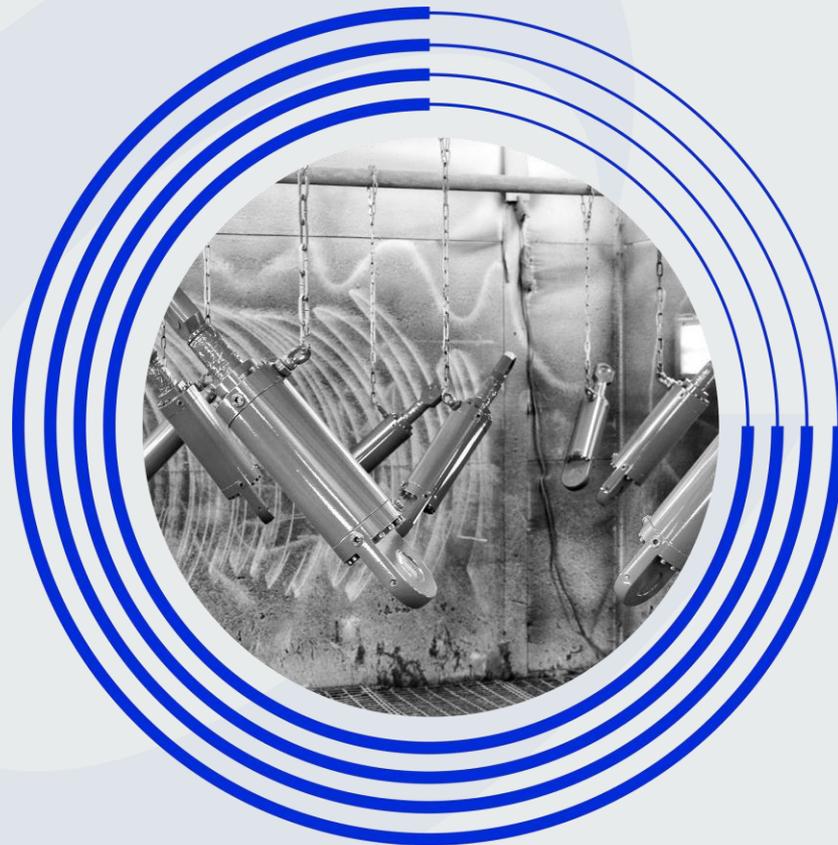
В процессе запуска находится линия роботизированной сварки, основой для которой служат промышленные манипуляторы KUKA.



Линия ЛКП

Подготовка поверхностей (обитаемая дробеструйная камера), нанесение ЛКМ, сушка.

В оснащение участка входит подвесная транспортная система оптимизации межоперационных перемещений.



Участок пластиков

Производство гранул различных типов пластиков. Изготовление изделий из пластика на термопластавтоматах.

В производстве изделий применяются пресс-формы собственного изготовления. Для изготовления прессформ используются электроэрозионные станки:

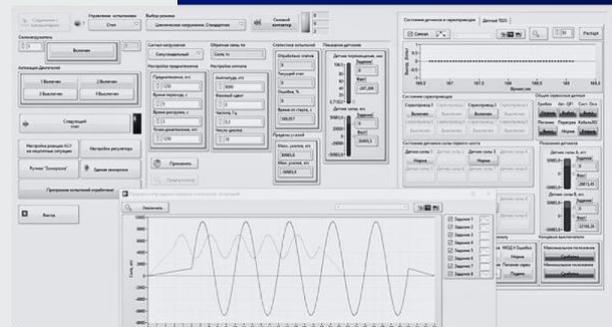
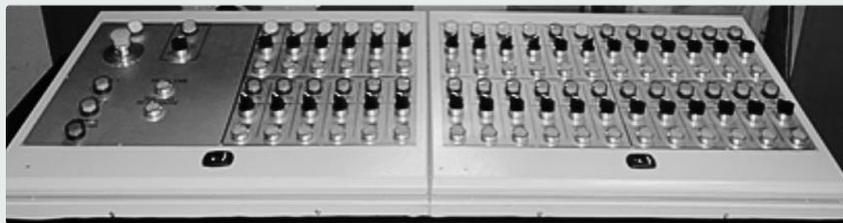
- проволочно-вырезной MV2400R Connect;
- прошивной EA12S Advance (non CE);
- для высокоскоростного верления сверхтонких и сверхглубоких стартовых отверстий Abamet ASD40NCT;
- проволочно-вырезной DK7745 LWS.



Линия изготовления элементов АСУ

Разработка и изготовление электрических и пневматических систем управления и сигнализации, ПО собственной разработки

-
-
-
-
-
-
-
-

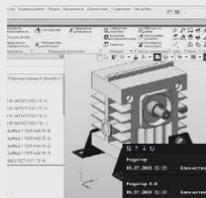


Управление качеством

PDM система (безбумажное производство)

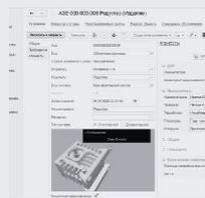
Система управления жизненным циклом КД, бесшовно интегрированная с ERP системой управления предприятием:

1



Позволяет диспетчеризировать доступ к КД различного статуса

2



оптимизировать передачу материально-размерных характеристик соответствующим службам

3



Поддерживает аналитические и статистические функции



Цифровой контроль качества

Обеспечение высокоточного снятия
геометрических размеров



Служба контрольно-измерительных приборов, автоматики и метрологии

Обеспечение корректности и соответствия нормам точности мерительного инструмента.

Средства измерения (штангенциркули, микрометры, нутромеры и т. п.) поверяются регулярно. Ведется журнал по учету и периодичности поверки средств измерений.



Испытательное и проверочное оборудование

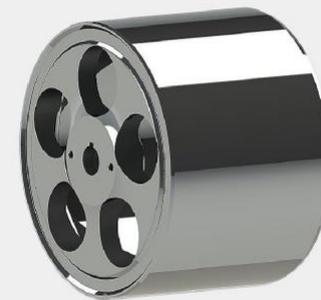
Широкий перечень оборудования, позволяющий поддерживать качество на различных этапах: от входного контроля (сканирующий калориметр, ударные копры, лазерные анализаторы металлов, разрывные машины и пр.) до готового изделия (стенды испытательные гидроцилиндров, стенд многоосевого нагружения и пр.)



Продукция компании

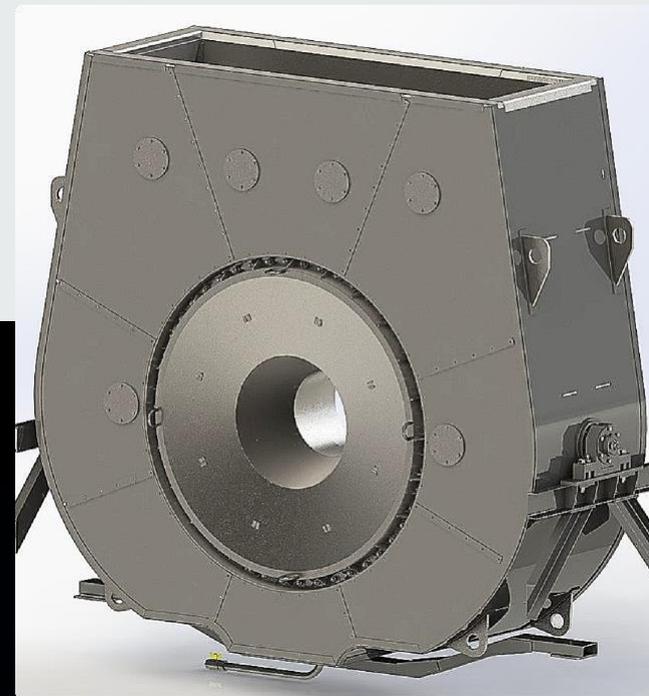
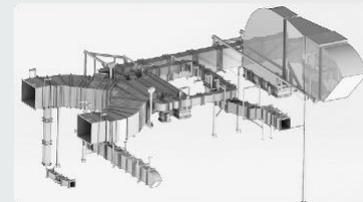
Детали и узлы ЗРА

- Детали и уплотнения приводов и гидродублеров
- Детали (в т.ч. твердосплавные) и уплотнения для проточных частей
- Детали и компоненты приборных частей
- Специальные смазочные материалы



Крупноблочное оборудование

- Шахты выхлопа
- КВОУ
- Системы вентиляции и охлаждения ГПА
- Трубы системы выхлопа и др.



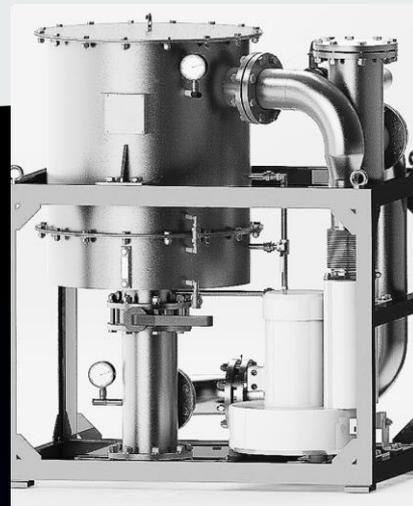
Изготавливаем оборудование по собственной КД и по КД заказчика.

Сепараторы масляных паров

Обеспечивают коалесценцию до 99% легких фракций масла и его возврат в систему смазки.

При этом достигается:

- снижение экологической нагрузки на окружающую среду;
- уменьшение безвозвратных потерь масла;
- замедление процессов «старения» масла.



Запасные части и комплектующие для насосно-компрессорного оборудования

Компания является производителем деталей и узлов к ЗРА, компрессорному оборудованию и крупноблочному оборудованию ГПА.

С момента основания в 2005 году накоплен огромный опыт в обслуживании и ремонте запорно-регулирующей арматуры, в производстве и импортозамещении деталей и узлов оборудования нефтегазовой отрасли.

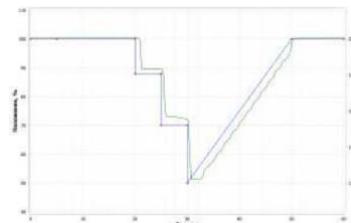


Отладочное устройство СИБ

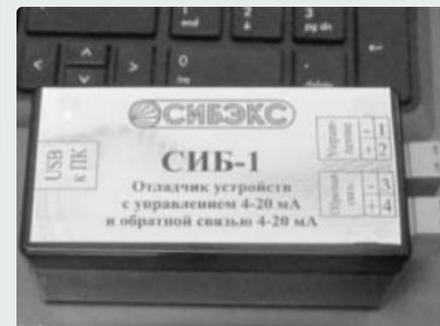
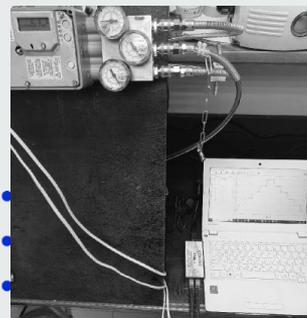
Отладчики предназначены для настройки/тестирования устройств, управляемых сигналами 4-20 мА, и имеющих обратную связь о положении устройства в виде 4-20 мА, например, электропневматических позиционеров (в модификации Сиб-1-2 диапазон сигналов 0-20 мА). Для этого отладчик выдает сигнал управления 4-20 мА и измеряет сигнал обратной связи. При этом отладчик управляется программой sibex-debugger и все желаемые изменения сигнала управления задаются этой программой.

Управление и питание отладчика осуществляется от USB разъема ПК/ноутбука. Для точной настройки и минимизации погрешностей измеряемых сигналов, отладчик подключается напрямую к входу и выходу 4-20мА устройства. Каждый отладчик комплектуется отдельным руководством по эксплуатации, укладочной сумкой, проводами для подключения, кабелем USB и USB-накопителем с дистрибутивом программы.

Программа sibex-debugger устанавливается на ноутбуке/ПК. Минимальные требования для ПК: Pentium IV, 2ГГц; 5 12 Мб ОЗУ; 100 Мб ПЗУ; Разъем (интерфейс) USB-A; ОС WINDOWS 7 или выше



Программа позволяет задавать различные тренды управления, формировать и запоминать отчёты, измерять несоответствия и рассогласования обратной связи



Импортозамещение

В портфолио компании «Сибэкс» представлены примеры успешного ремонта запорно-регулирующей арматуры и приводов производства компаний Mokveld, Malbranque, Rotork, Biffi, Fisher, а также технологического оборудования Ariel, Dresser-Rand, Foxboro, Fein, Sundyne, Flowserve, Klaus Union

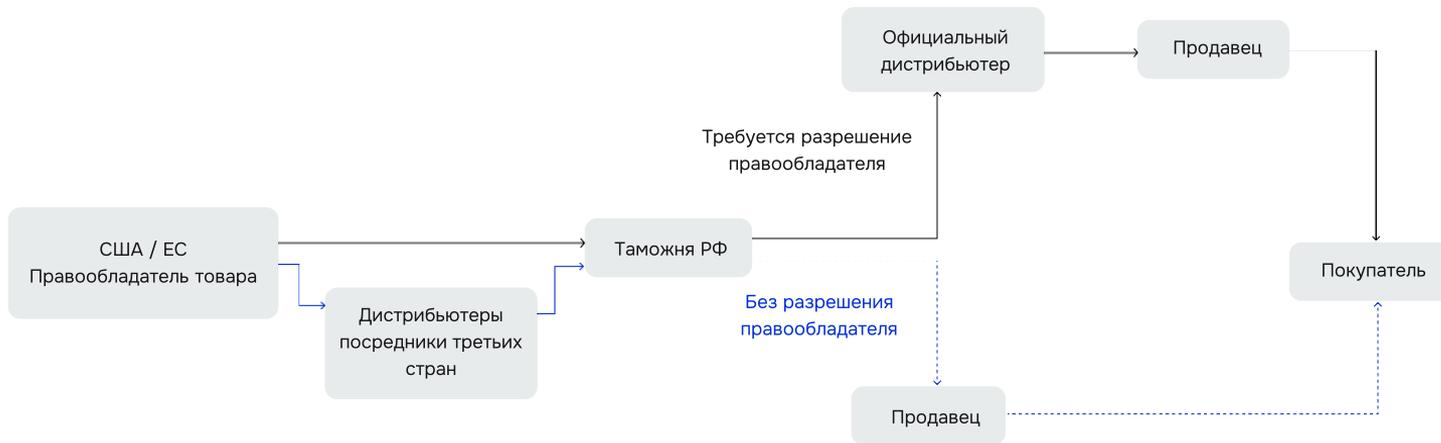
The logo for Fisher, featuring the word "FISHER" in a bold, red, sans-serif font inside a red rounded rectangular border.The logo for Ariel, featuring the word "ARIEL" in a blue, stylized font with a blue mechanical valve symbol to its left.The logo for Biffi, featuring a blue circular icon with three curved arrows and the word "BIFFI" in a bold, blue, sans-serif font.The logo for Rotork Fluid Systems, featuring the word "rotork" in a bold, red, sans-serif font and "Fluid Systems" in a smaller, black, sans-serif font below it.The logo for Fein, featuring the word "Fein" in a white, cursive font inside an orange square with rounded corners.The logo for Klaus Union, featuring a blue circular icon with a stylized "K" and "U" and the words "KLAUS UNION" in a bold, blue, sans-serif font.The logo for Mokveld, featuring a blue grid icon and the word "mokveld" in a black, sans-serif font.The logo for Foxboro, featuring the word "FOXBORO" in a bold, black, sans-serif font with a horizontal line through it.The logo for Flowserve, featuring the word "FLOWSERVE" in a bold, red, sans-serif font with a red curved line above and below it.The logo for Malbranque, featuring a blue "M" icon and the word "MALBRANQUE" in a bold, blue, sans-serif font, with "HIGH PERFORMANCE VALVES" in a smaller font below it.The logo for Sundyne, featuring a stylized orange and black icon and the word "Sundyne" in a bold, black, sans-serif font.The logo for Dresser-Rand, featuring the words "DRESSER-RAND" in a bold, black, sans-serif font with a red underline.

Варианты

Приобретение и доставка иностранного оборудования с применением различных организационных схем



Примеры схем покупки и ввоза импортного оборудования

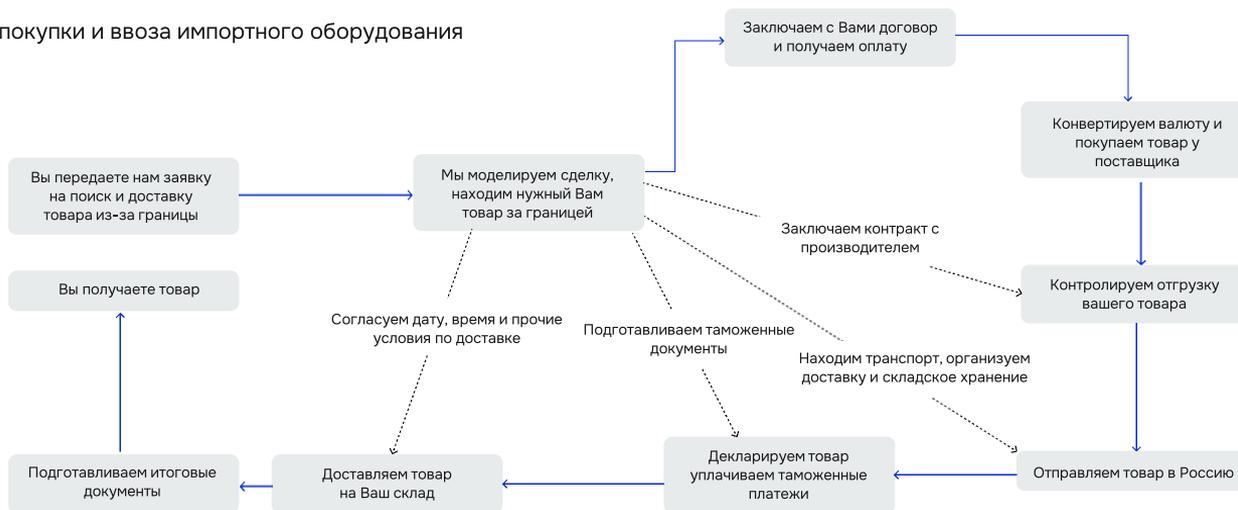


Варианты

Приобретение и доставка иностранного оборудования с применением различных организационных схем

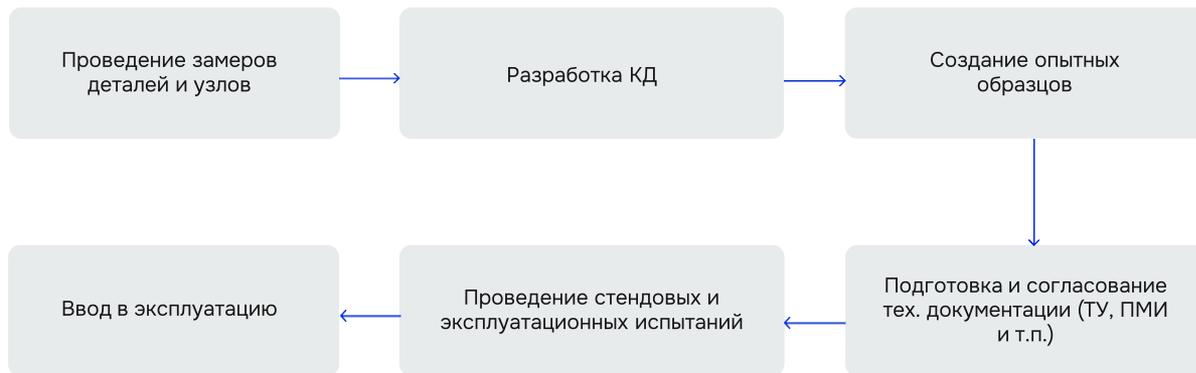


Примеры схем покупки и ввоза импортного оборудования



Варианты

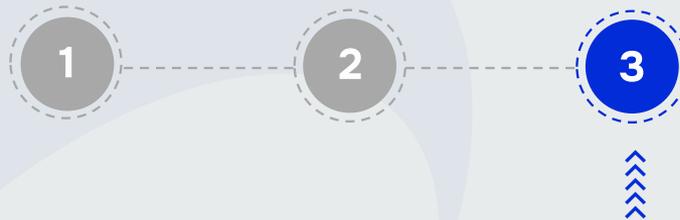
Реверс-инжиниринг



Варианты

Изготовление деталей и узлов навесного оборудования

- Клапаны
- Редукторы
- Бустеры
- Плиты



Услуги

Сервисное обслуживание

ООО «Сибэкс» предлагает комплексное сервисное обслуживание технологического нефтегазового оборудования:

- запорно-регулирующей арматуры;
- насосно-компрессорного оборудования

На проведенные работы мы предоставляем гарантию 12 месяцев



Ремонт навесного оборудования (поршневого компрессора Ariel)

Наши специалисты производят качественный ремонт импортного оборудования с использованием запасных частей как собственного производства, так и специализированных российских компаний.



До ремонта



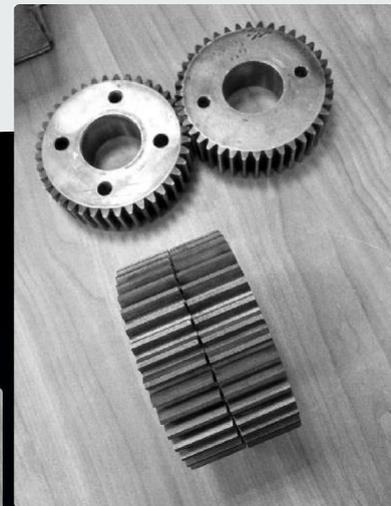
После ремонта



Ремонт компрессорного оборудования ALFA

Проведены работы по изготовлению нового комплекта шестерен взамен изношенных:

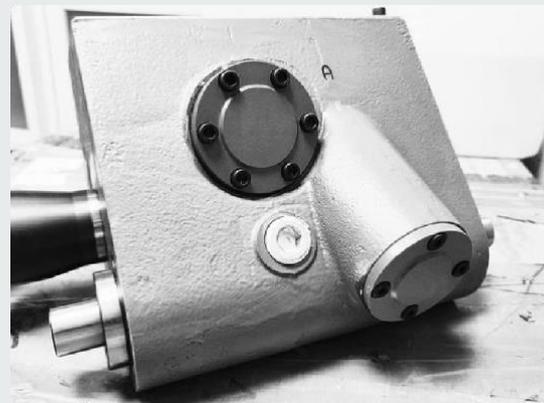
- 1 Проведены замеры изношенных шестерен.
- 2 Определена марка материала и поверхностная твердость.
- 3 На основании полученных данных разработаны трехмерные модели и чертежи.
- 4 Изготовлен новый комплект шестерен по разработанным чертежам.



Ремонт трубрезной машины FEIN

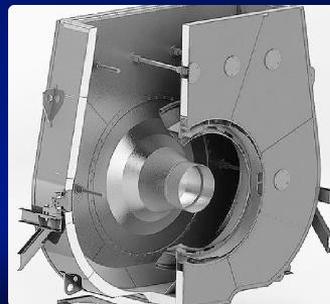
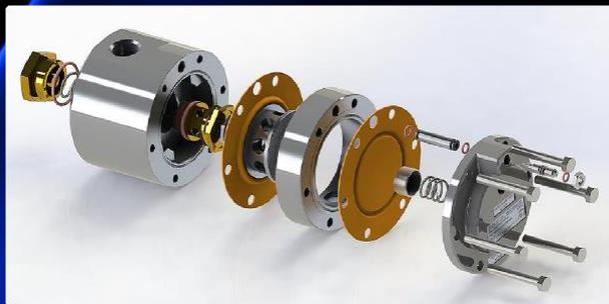
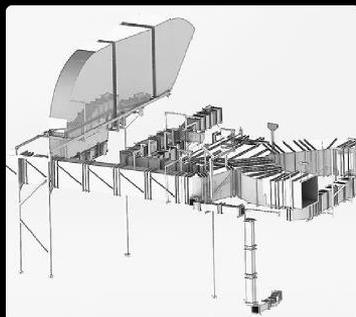
Проведены работы по изготовлению нового комплекта шестерен взамен изношенных:

- 1 Проведен реверс-инжиниринг оригинальных шестерен.
- 2 Определена марка материала и поверхностная твердость.
- 3 На основании полученных данных разработаны чертежи деталей
- 4 После изготовления проведена контрольная сборка.
- 5 Параллельно, по заявке заказчика, был поставлен оригинальный редуктор в сборе.



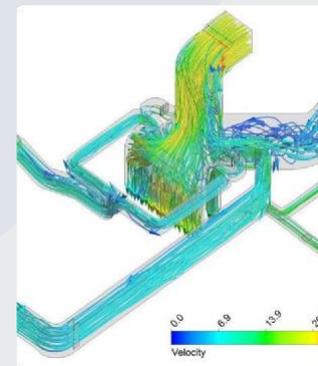
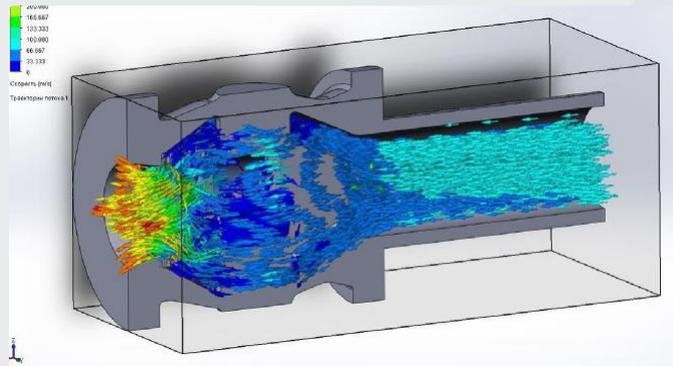
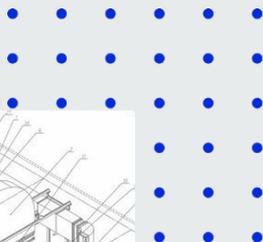
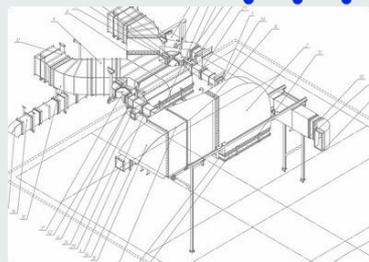
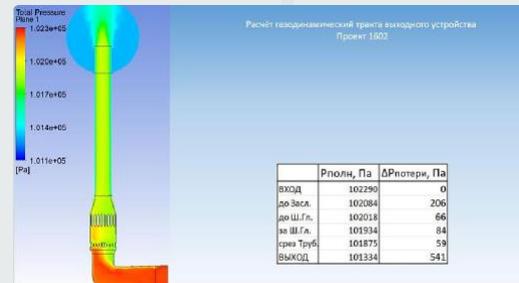
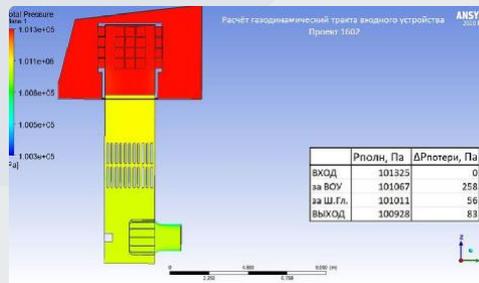
Инжиниринг и сервис

Разработка 3D-моделей деталей и узлов



Расчеты, анализ конструкций

Специалисты компании обладают необходимыми компетенциями для разработки и проектирования нового оборудования и модернизации существующего.



НИОКР / ОКР по ТЗ заказчика

**Проект ремонта корпуса цилиндра компрессора
Dresser Rand модели VIP-A методом «огильзовки».**

1

Проведены замеры корпуса цилиндра



2

Подобран оптимальный материал гильзы



3

Разработана 3D-модель



4

Подготовлены чертежи деталей
и сборочных единиц



Тюнинг оборудования под требования заказчика

Комплектное изменение, затрагивающее смежные узлы и компоненты (такие, как ручные и гидравлические дублеры)

Производится изменение как принципа действия (например, привод одностороннего действия конвертировать в привод двухстороннего действия), так и принципа логики управления (например, внедрить блокировку затвора при аварийной ситуации - FailFreeze)



Приглашаем к сотрудничеству!

+7 (343) 379-46-80

sibex@sibexenergy.ru

г. Екатеринбург, ул. Луначарского, д. 240, корпус 1